

Поверка влагомера проводится в два этапа:

1 этап — градуировка влагомера на производственных образцах;

2 этап — проверка метрологических характеристик влагомера.

## 1 ЭТАП. ГРАДУИРОВКА

# 1. Приготовление производственных проб материала для градуировки

Приготовить пробы контролируемого материала для градуировки следующим образом:

отобрать из технологического процесса десять проб объёмом не менее 0,35 л каждая с влажностью, равномерно распределенной по всему рабочему диапазону, и поместить их в пронумерованные ёмкости. Разделить пробы на две группы по 5 шт. таким образом, чтобы в обеих группах влажности были максимально распределены по всему рабочему диапазону. Первая группа используется для градуировки на этапе 1, вторая — для проверки на этапе 2.

Измерить влажность приготовленных проб первой группы образцовым методом и записать измеренную влажность во вторую колонку табл.1.

Определить погрешность образцового метода: отобрать пробу материала. Разбить на пять частей. Определить их влажность лабораторным методом и записать результаты как H1...H5.

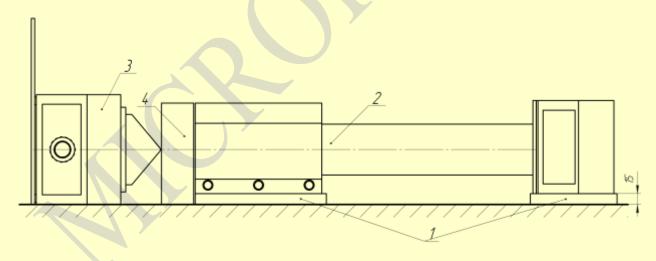
Вычислить погрешность образцового метода по формуле

$$Z = \frac{\sum_{5} \left| H_i - H_{av} \right|}{5},$$

где Hav – средняя арифметическая влажность 5 проб.

# 2. Подготовка прибора к работе

2.1. Закрепить блок детектора на поверочной подставке. Разместить блок генератора, блок детектора и поверочный стакан на ровной горизонтальной поверхности, как показано на рисунке.



1 — подставки

3 — блок детектора

2 — блок генератора 4 — поверочный стакан

Блок генератора и блок детектора располагаются строго параллельно и соосно; поверочная ёмкость (измерительный стакан) размещается между блоками вплотную к блоку генератора. Для правильного размещения под блок генератора нужно поместить любые предметы подходящей толщины (в комплект поставки не входят).

- 2.2. Соединить блок сенсоров с блоком управления и контроля в соответствии со схемой соединений («Влагомер поточный "Микрорадар-113". Инструкция по монтажу»). Допускается подключение блока генератора и блока детектора непосредственно к БУК, минуя клеммную коробку.
  - 2.3. Включить прибор, прогреть не менее 15 минут.
- 2.4. На клавиатуре БУК нажать кнопку «ВЫБ» влагомер перейдет в режим «Выбор», ЖКИ БУК примет вид:



- 2.5. Выбрать градуировку № 9 «Поверка»: нажать кнопку «9», затем «ВВОД».
- 2.6. Одновременно нажать на клавиатуре кнопки «ВВОД» и «ГРАД» влагомер переходит в режим «Тест». В этом режиме на ЖКИ БУК индицируется температура контролируемого материала (°C), амплитуда сигнала детектора (В), ослабление сигнала (дБ) и рассчитанное по этим параметрам значение влажности (%):



## 3. Набор статистических данных

- 3.1. Заполнить измерительный стакан пробой материала, уплотнить лёгким постукиванием, добавить материал до верха. Внутри слоя материала в измерительном стакане не должно просматриваться зависаний и пустот. Вставить измерительный стакан с материалом между блоком генератора и блоком детектора, вплотную к блоку генератора. Записать показания температуры и ослабления в дБ. Перевернуть измерительный стакан (поменять местами стороны, обращённые к БГ и БД) и снова записать показания. Разница между измерениями не должна быть более 0,5 дБ. Большее значение расхождений указывает на плохое заполнение измерительного пространства, необходимо очистить стакан и повторить заполнение и измерение.
- 3.2. Повторить измерения по п. 3.1. три раза. Вычислить среднее значение ослабления Ni (дБ) и температуры Ti (°C) по первой пробе и занести показания в таблицу 1;
  - 3.3. Повторить пп. 3.1–3.2. для оставшихся четырёх проб.

#### Таблица 1

№ проб	Влажность по ГОСТ W <sub>i</sub> ,%	Ослабление N <sub>i</sub> , дБ	Температура Т <sub>і</sub> ,° С
1			
2			
3			
4			
5			

#### 4. Обработка статистических данных

При помощи программы МастерЛаб, входящей в комплект поставки влагомера, вычислить градуировочные коэффициенты.

Запустить программу МастерЛаб (MasterLab) с диска из комплекта поставки влагомера.

Занести данные таблицы в компьютерную программу МастерЛаб, для чего:

- -щёлкнуть левой кнопкой мыши по кнопке «Однопараметрический прибор»;
- набрать значения Wi, Ni и Ti из таблицы 1, в столбцах таблицы программы МастерЛаб «W», «N» и «Т» соответственно (столбец «F» не используется).

Построить зависимость W = F(N), для чего:

- перейти на вкладку «Графики» (щёлкнуть левой кнопкой по заголовку «Графики»);
- щёлкнуть левой кнопкой по кнопке «X2»;
- щёлкнуть левой кнопкой по кнопке «Вычислить».

Перейти на вкладку «Результаты» для получения значений коэффициентов A, B, C, D и Tн.

# 5. Запись коэффициентов в память прибора

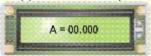
В память влагомера записывают коэффициенты A, B, C, D и Tн (вычисленные программой МастерЛаб). После записи новых коэффициентов необходимо вернуть исходные значения коэффициентов корректировочного выражения, т. е., убрать корректировку.

5.1. На клавиатуре БУК нажать кнопку «ОТМ» — влагомер переходит в Основной режим.

5.2. Нажать кнопку «ГРАД», в ответ на запрос ввести пароль «16729», на ЖКИ БУК после ввода пароля отображается общее меню режима «Градуировка»:



5.3. Нажать кнопку «5», затем «Ввод», при этом на ЖКИ БУК появится приглашение для ввода численного значения коэффициента А (мигающий курсор указывает разряд числа, который будет отредактирован при очередном нажатии цифровой кнопки):



- 5.4. При помощи цифровых кнопок клавиатуры ввести требуемое значение коэффициента. Для изменения знака числа служит кнопка «+/– N<sub>0</sub>», десятичная точка вводится кнопкой «ВЫБ». Подтвердить введённое значение нажатием кнопки «ВВОД», при этом на ЖКИ БУК появится приглашение для ввода очередного коэффициента.
- 5.5. Аналогичным образом ввести остальные коэффициенты, а также значение Тн. После ввода численного значения последнего и подтверждения его кнопкой «ВВОД» влагомер переходит в общее меню режима «Градуировка».
- 5.6. Записать в корректировочное выражение исходные значения коэффициентов:
- 5.6.1. При нахождении влагомера в общем меню режима «Градуировка» нажать на клавиатуре БУК кнопку «4», затем «ВВОД», на ЖКИ БУК отобразится корректировочное выражение, мигающий курсор находится на первом слагаемом и указывает разряд числа, который будет отредактирован при очередном нажатии цифровой кнопки:



- 5.6.2. При помощи цифровых кнопок клавиатуры БУК ввести первое слагаемое «+00.000», нажать кнопку «ВВОД», ввести второе слагаемое «+01.000\*W» нажать кнопку «ВВОД» влагомер вернётся в общее меню режима «Градуировка».
  - 5.6.3. Нажать кнопку «ОТМ.», влагомер перейдет в Основной режим. Градуировка окончена.

#### 2 ЭТАП. ПОВЕРКА

Проводится сразу после первого этапа, без снятия блока сенсоров с поверочной установки. Для поверки используется вторая группа проб, подготовленных при выполнении п. 1 первого этапа.

## 1. Проведение измерений.

- 1.1. Заполнить измерительный стакан пробой материала, уплотнить лёгким постукиванием, добавить материал до верха. Внутри слоя материала в измерительном стакане не должно просматриваться зависаний и пустот. Вставить измерительный стакан с материалом между блоком генератора и блоком детектора вплотную к блоку генератора. Записать показания температуры и ослабления в дБ. Перевернуть измерительный стакан (поменять местами стороны, обращённые к БГ и БД) и снова записать показания. Разница между измерениями не должна быть более 0,4 дБ. Большее значение расхождений указывает на плохое заполнение измерительного пространства, необходимо очистить стакан и повторить заполнение и измерение.
- 1.2. Повторить измерения по п. 1.1. три раза. Вычислить среднее значение влажности по влагомеру по первой пробе и занести показания в таблицу 2;
  - 1.3. Повторить пп. 1.1–1.2. для оставшихся четырёх проб.

Таблица 2

№ проб	Влажность по ГОСТ,%	Влажность по влагомеру, %	Температура проб, ° С
1			
2			
3			ř
4			
5			

## 2. Расчет погрешности.

2.1. ОПРЕДЕЛИТЬ СРЕДНЕЕ ОТКЛОНЕНИЕ Scp как среднее арифметическое абсолютных значений всех 5 отклонений прибора (Si):

$$Scp = \frac{\sum_{5} |Si|}{N} \tag{4}$$

2.2. Определить среднюю ошибку измерений по формуле:

$$S = Scp - Z, \tag{5}$$

- где Z погрешность образцового метода определения влажности (см. п. 1 1-го этапа).
- 2.3. При превышении средней ошибки измерений **S** значения абсолютной погрешности, указанной в техническом паспорте, необходимо направить результаты поверки поставщику влагомера для принятия решения о замене или ремонте прибора.
- 2.4. Результаты поверки оформляются в виде протокола поверки по форме 17.2.14 (Приложение 1).

Форма 17.2	e 1 .14.		
Протокол п	роведения поверки		
поверка вла	гомера типа		
принадлежа	ищего(наименование предпр		
	й номер		
2. Предприя	тие-изготовитель		
3. Дата выпу	уска		
4.Место пов	ерки		
5.Влажность	ь приготовленных проб по	лаборатории:	
6. Результа <sup>.</sup> Эт <u>ап 1. Гра</u> д	гы поверки: цуировка		
№ проб	Влажность по ГОСТ W <sub>i</sub> ,%	6 Ослабление N <sub>i</sub> , дБ	Температура Т <sub>і</sub> ,° С
2			
3			
4 5			
A =	е градуировочные коэффи B = C = ерка Влажность по ГОСТ,%	D = Tn :	= Температура проб, ° С
1			
3			
4			
5			
Погрешност	ъ влагомера		
пормируема	ая погрешность		
Заключение			
	)		
Заключение			